

## Orbit-Hybrid

Universell einsetzbare Acrylat-Hybrid-Fassadenfarbe mit extrem hoher Haftung auf nahezu allen Untergründen. Durch die bewährte Guard-Technologie vor frühzeitigem Algen- und Pilzbefall der Beschichtung geschützt.



### Produktbeschreibung

<b>Eigenschaften</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Frühregenbeständig</li> <li>• Vorbeugender Betonschutz (CO<sub>2</sub>-undurchlässig) gem Prüfzeugnis</li> <li>• Klasse OS 2 (OS B) nach DIN EN 1504-2 / DIN V 18026</li> <li>• Farbtonbeständigkeit gem. BFS-Merkblatt 26: Klasse A</li> <li>• Einsetzbar auch auf gealterten, elastischen Systemen</li> <li>• Guard-Schutz vor Algen- und Pilzbefall der Beschichtung</li> </ul>
<b>Anwendungsbereich</b>	Nur außen
<b>Einsatzbereich</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Auf nahezu allen Untergründen</li> <li>• Für Intensiveinfärbungen bestens geeignet</li> <li>• Im System mit Multi-Grund 3 in 1 einsetzbar auf trockenen, noch nicht endgültig ausreagierten Mineralputzen und Beton</li> </ul>

### Werkstoffbeschreibung

<b>Bindemittel</b>	Acrylat-Hybrid-Dispersion
<b>Sonstige Inhaltsstoffe</b>	Titandioxid Füllstoffe Additive
<b>Dichte</b>	1,4 kg/l
<b>Wasserdampfdurchlässigkeit (sd-Wert)</b>	V 2 (ca. 0,4 m)
<b>Vorbeugender Betonschutz (sd-Co<sub>2</sub>-Wert)</b>	80 m gem. Prüfzeugnis
<b>Wasseraufnahmekoeffizient (w-Wert)</b>	W 3 (ca. 0,04 kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )
<b>Max. Korngröße</b>	Fein
<b>Verbrauch</b>	ca. 120 - 180 ml/m <sup>2</sup>
<b>Hinweis zum Verbrauch</b>	Beachten: Damit die zugesicherten Eigenschaften eingehalten werden, sind im Außenbereich zwei Anstriche erforderlich. Für eine exakte Kalkulation bietet eine Probefläche am Objekt die beste Gewähr.  Je nach Auftragsverfahren und Untergrund ist der Verbrauch schwankend. Für eine exakte Kalkulation ist es daher ratsam, durch eine Musterfläche den genauen Verbrauchswert zu ermitteln.
<b>Farbton</b>	Weiß  Basis 1  Basis 2

## Orbit-Hybrid

Basis 3

**Geeignete Abtönfarben:** Einfärbung mit systemgerechten Abtönpasten über die ALLFAcolor-Tönanlage, werkseitige Einfärbung oder handelsübliche Vollton- und Abtönfarben bzw. Abtönkonzentrate. Bitte beachten, dass bei getönter Ware die angegebenen Eigenschaften verändert sein können.

**Glanzgrad** Matt

**Klasse nach BFS 26** A

**Gruppe nach BFS 26** Gruppe 1 bis 3 je nach Farbton

**Lagerhaltung** Kühl, jedoch frostfrei lagern

**Verdünnung** Wasser

Zwischenanstrich: 3 %, Schlussanstrich möglichst unverdünnt, bei sehr glatten Untergründen ist für besseren Verlauf eine Verdünnung bis 3 % möglich.

## Untergründe

**Geeignete Untergründe** Alle üblichen mineralischen Untergründe (Putze, Beton, Mauerwerk)  
Festhaftende Altanstriche

Kunststoffe und NE-Metalle

Hölzer und Holzwerkstoffe aller Art

**Untergrundbedingungen** Der Untergrund muss sauber, trocken, frostfrei, fest und tragfähig sowie frei von Ausblühungen, Algen, Moos, Pilzbefall, Sinterschichten und Trennmitteln sein. Die Richtlinien der VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3 sind zu beachten.

**Untergrundvoraussetzungen** **Unterputze außen**  
Mineralische Unterputze müssen ausreagiert und durchgetrocknet sein, da es sonst zu Verfärbungen, besonders bei getönten Folgebeschichtungen, kommen kann. Als Faustregel gilt 1 Tag Trockenzeit pro mm Schichtstärke, bei niedrigen Temperaturen und hoher Luftfeuchte entsprechend länger. Zu hohe Temperaturen und geringe Luftfeuchte verlängern ebenfalls den Abbindeprozess. Nachputzstellen flutieren. Des Weiteren gelten die Richtlinien laut BFS-Merkblatt 9.

**Beton**  
Schalöle, Fette und Wachse durch Netzmittelwäsche entfernen. Evtl. Sinterschichten sind mechanisch zu entfernen. Die Saugfähigkeit des Betons durch Benetzungsprobe prüfen. Des Weiteren gelten die Richtlinien laut BFS-Merkblatt 1 bei Außenbeschichtungen und BFS-Merkblatt 8 bei Innenbeschichtungen.

**Faserzement**  
Produkte aus Faserzement sind wässrig zu grundieren. Im Außenbereich können auch lösemittelhaltige Grundierungen eingesetzt werden. Bei Konstruktionen mit unzugänglichen, nicht beschichtbaren Rückseiten und Kanten sind diffusionsoffene Beschichtungen einzusetzen. Unbeschichtete asbesthaltige Faserzementplatten dürfen nach GefStoffV seit 01.12.2010 nicht mehr beschichtet werden. Bei asbesthaltigem Faserzement sind die entsprechenden Vorschriften (TRGS 519) im Umgang mit Asbest einzuhalten.

**Coil-Coating-Beschichtungen, Metall- und Kunststoffuntergründe**  
Vor der Überarbeitung von **Coil-Coating-Beschichtungen** sind diese mit einer ammoniakalischen Netzmittelwäsche zu reinigen. Siliconhaltige Coil-Coating-Beschichtungen sind nicht überstreichbar. Da diese auf der Baustelle nicht eindeutig zu identifizieren sind, muss immer ein Probeanstrich mit anschließender Prüfung der Haftung erfolgen. Das Produkt kann z. B. auf **Zink, NE-Metallen** usw., eingesetzt werden. Für die Anstriche auf diesen Untergründen sind die entsprechenden Vorarbeiten, wie z. B. Entfetten durch Netzmittelwäsche, zu berücksichtigen. Korrodierende Untergründe sind vorab mit geeigneten Voranstrichen zu isolieren. Als Haftvermittler kann der Orbit Grund eingesetzt werden. Des Weiteren gelten die Richtlinien laut BFS-Merkblatt 5 + 6.  
Für Beschichtungen auf **Kunststoffuntergründen** sind die Vorarbeiten, z. B. Entfetten und Anschleifen, zu berücksichtigen. Aufgrund der Vielfalt von Kunststoffen, ist vorab ein Probeanstrich durchzuführen. Des Weiteren gelten die Richtlinien laut BFS-Merkblatt 22.

## Orbit-Hybrid

### Verarbeitung

<b>Auftragsverfahren</b>	Streichen, Rollen, Spritzen
<b>Spritzdaten</b>	<p>Staudruck in bar: 200 (160) / Spritzwinkel: 50° / Düsengröße in inch: 0,021 - 0,023 / Siebgröße in mesh: 60 / ca. Verdünnung: 5 %</p> <p>Nebelarm: Geeignete Airlessgeräte ab einer Förderleistung von 4 l/min Arbeitsdruck in bar: 70 - 90 / Spritzwinkel: 20° - 50° / Düsengröße in inch: 0,021 - 0,023 / Siebgröße in mesh: 60 / ca. Verdünnung: 5 %</p>
<b>Beschichtungsaufbau</b>	<p><b>Erstbeschichtung gemäß Klasse OS 2 (OS B) nach DIN EN 1504-2 / DIN V 18026</b> <b>Grundbeschichtung</b> mit Disboxan 450 Fassadenschutz. <b>Zwischenbeschichtung</b> max. 3 % verdünnt, <b>Schlussbeschichtung</b> möglichst unverdünnt.</p> <p><b>Erstbeschichtungen</b> <b>Grundbeschichtung</b> mit L-66 Tiefengrund, L-66 Tiefengrund und Grundierfarbe P 1:1 gemischt. Alternativ mit Tiefgrund LKF oder Tiefgrund W. <b>Zwischenbeschichtung</b> max. 3 % verdünnt, <b>Schlussbeschichtung</b> möglichst unverdünnt.</p> <p><b>Erstbeschichtungen auf Beton (außen)</b> <b>Grundbeschichtung</b> mit L-66 Tiefengrund, L-66 Tiefengrund und Grundierfarbe P, 1:1 gemischt. Alternativ mit Multi-Grund 3 in 1 LEF. <b>Zwischenbeschichtung</b> max. 3 % verdünnt, <b>Schlussbeschichtung</b> möglichst unverdünnt.</p> <p><b>Überholungsbeschichtungen</b> <b>Grundbeschichtung</b> mit L-66 Tiefengrund und Grundierfarbe P 1:1 gemischt oder Grundierfarbe WP (bei stark saugenden Altbeschichtungen auch Tiefgrund LKF oder Tiefgrund W). <b>Zwischenbeschichtung</b> max. 3 % verdünnt, <b>Schlussbeschichtung</b> möglichst unverdünnt.</p> <p>Aufgrund der Sortimentsvielfalt sowie der Fülle von Anwendungsfällen sind auch andere Grundierungen und Beschichtungsaufbauten möglich. Hierzu bitte anwendungstechnische Beratung einholen.</p>
<b>Verarbeitung</b>	Das Material kann gestrichen, gerollt oder im nebelarmen Airlessverfahren gespritzt werden. Bei Anstrichausführungen auf gleichmäßiges Auftragen und Verteilen des Materials achten, damit die für die Haltbarkeit erforderliche Schichtdicke erreicht wird.
<b>Verarbeitungshinweise</b>	Nicht unter direkter Sonneneinwirkung, starkem Wind oder auf warmen Untergründen verarbeiten.
<b>Beachten</b>	<p>Vor der Verarbeitung muss das Material auf Farbtongenauigkeit überprüft werden. Farbtonbeanstandungen können nach der Verarbeitung nicht mehr anerkannt werden.</p> <p>Bei der Angabe der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte. Aufgrund des Einsatzes natürlicher Rohstoffe in unseren Produkten kann der tatsächlich an der einzelnen Lieferung bestimmte Wert geringfügig abweichen, ohne Beeinträchtigung der Produkteignung. Diese Daten beziehen sich auf die Weißware bzw. Standardware. Durch eine Abtönung sind Abweichungen möglich.</p> <p>Der Schutz vor Algen- und Pilzbefall der Beschichtung ist zeitlich begrenzt und u. a. abhängig von Gebäudekonstruktion und Umgebungsbedingungen. Ein dauerhaftes Ausbleiben von Algen oder Pilzen kann nicht zugesichert werden. Hohe alkalische Einflüsse können die Wirkung der Filmkonservierung reduzieren. Eine ausreichende Schichtdicke (zweimalige Beschichtung) ist erforderlich.</p> <p>Die Farbtonstabilität ist auch abhängig vom Farbpigment. Organische (Echtfarben) Pigmente sind weniger farbstabil als anorganische (Erdfarben) Pigmente. Auf alkalischen Untergründen und bei Silikatprodukten nur anorganische Farbtöne bzw. Pigmente einsetzen. Grundsätzlich sind schwächer abgebundene Materialien nur in Pastelltönen zu empfehlen. Bei matten, intensiv getönten Materialien ist ein sogenannter Schreibeffect möglich. Es gelten die Richtlinien laut BFS-Merkblatt 26.</p>
<b>Verträglichkeit</b>	Nicht mit anderen Produkten mischen.
<b>Praxis-Tipps</b>	<p><b>Ausbesserungen</b> Ausbesserungen in der Fläche zeichnen sich, selbst bei Verwendung des originalen Anstrichmaterials, mehr oder weniger stark ab. Abzeichnungen sind gemäß BFS-Merkblatt 25 unvermeidbar. Ob eine Ausbesserung als optisch störend empfunden wird, hängt von vielen Faktoren wie Farbton, Glanzgrad, Schichtdicke, Untergrund, Beleuchtung, usw. ab. Es empfiehlt sich, an unauffälligen Stellen eine Probe zu machen.</p>

## Orbit-Hybrid

### Auswaschungen bei frühzeitiger Feuchtigkeitsbelastung

Nach der Verarbeitung können bei frühzeitiger Feuchtigkeitsbelastung (Tau, Nebel oder Regen) Hilfsstoffe bzw. Emulgatoren aus der noch nicht durchgetrockneten Beschichtung ausgewaschen werden und sich in Form von transparenten, leicht glänzenden Ablaufspuren auf der Oberfläche abzeichnen. Da diese Stoffe wasserlöslich sind, werden sie in der Regel nach Trocknung des Anstrichs durch Beregnung wieder abgewaschen. Eine frühzeitige Überarbeitung ist nur nach gründlichem Abwaschen der Läufer möglich.

### Dunkle Farbtöne auf WDVS

Farbtöne mit einem Hellbezugswert  $\geq 20$  sind auf WDVS uneingeschränkt möglich. Dunklere Farbtöne sind auf Anfrage mit Beschichtungen in spezieller TSR-Rezeptierung möglich. Hinweise zur Farbtönstabilität bei brillanten und intensiven Farbtönen beachten.

### Farbtongenauigkeit / Metamerie

Die Wahrnehmung von Farbtönen wird durch mehrere Faktoren beeinflusst, z. B. Licht, Glanz, Blickwinkel, Struktur. Unterschiedlich raue Untergründe können trotz Beschichtung mit demselben Anstrichmaterial anders wirken. Anstrichstoffe mit gleichem Farbton und unterschiedlichem Glanzgrad wirken je nach Blickwinkel anders. Unterschiedliche Stoffe mit gleichem Farbton, die bei Tageslicht farbgleich erscheinen, können bei Kunstlicht starke Farbabweichungen zeigen (Metamerie-Effekt). Werden erhöhte Anforderungen an die Farbübereinstimmung verschiedener Bauteile, Materialien und/oder Oberflächen gestellt, kann nach BFS-Merkblatt 25, Abs. 4.2.2 vorgegangen werden.

### Schutz vor Algen und Pilzen

Für einen längeren Schutz empfehlen wir eine zweimalige Beschichtung. Gemäß dem Stand der Technik kann das dauerhafte Ausbleiben von Algen- und Pilzbefall nicht gewährleistet werden.

### Streiflicht

Entstehende Streiflichtsituationen, z. B. durch den nachträglichen Einbau von Leuchten, müssen vor den Arbeiten bekannt sein. Besondere Anforderungen an die Ebenheit und Gleichmäßigkeit der Beschichtung sind vorher zu vereinbaren.

### Zusammenhängende Flächen

Vor der Bearbeitung zusammenhängender Flächen insbesondere bei getönter Ware die Farbtongleichheit und Konsistenz kontrollieren oder die benötigte Menge vorab mischen. Zur Vermeidung von Ansätzen nass in nass beschichten.

### Brillante und intensive Farbtöne

Brillante und intensive Farbtöne haben durch die verwendeten Pigmente in der Regel ein geringeres Deckvermögen. Die Beschichtung in einem abgestimmten Grundierfarbton (ausgewiesen in Online-Preisgruppeninformation und ALLFAcolor-Tönanlage) ermöglicht in der Regel den Verzicht auf einen zusätzlichen, über den Regelaufbau hinausgehenden Anstrich. Die Farbtönstabilität von brillanten und intensiven Farbtönen wird von mehreren Faktoren beeinflusst, z. B. Bindemittel, Pigment, Untergrund, Verschattung. Eine Prognose kann nur annäherungsweise anhand von BFS-Merkblatt 26 vorgenommen werden. Bei intensiven Farbtönen in Verbindung mit matten / seidenmatten Fassadenfarben kann es bei mechanischer Beanspruchung (Reiben, Scheuern) zu hellen Streifen an der Oberfläche kommen (Schreibeffekt). Zur Vermeidung in gefährdeten Bereichen speziell ausgelobte Fassadenfarben verwenden.

### Überstreichen von Fugendichtstoffen

Grundsätzlich elastische Fugendichtstoffe, wenn möglich, nicht überstreichen. Wenn doch gewünscht, Beschichtung nur unter der Voraussetzung der Eignung des Dichtstoffs und des Beschichtungsstoffs gemäß DIN 52452-4. Aufgrund der höheren Elastizität des Dichtstoffs muss mit Haarrissbildung in der Beschichtung gerechnet werden. Außerdem kann es zu Verfärbungen im Anstrich kommen. Aufgrund der Vielzahl am Markt erhältlicher Produkte empfehlen wir, Probeflächen anzulegen.

### Ablebearbeiten

Im Außenbereich nur UV-beständige Klebebänder verwenden. Nach Abschluss der Anstricharbeiten, insbesondere bei Dispersionsfarben und/oder höheren Schichtdicken, Klebebänder sofort entfernen, um unsaubere Konturen zu vermeiden.

### Kalkausblühungen auf Beton

Lunker, große Poren und Kiesnester auf Betonflächen müssen vor einer Beschichtung mit geeigneten Spachtelmasse, z. B. Fassaden-Leichtspachtel, geschlossen werden, da sonst Wasser von außen eindringen und zu Kalkausblühungen auf der Oberfläche der Beschichtung führen kann.

### Neue mineralische Untergründe

Neue mineralische Untergründe erst nach Abbinden und Trocknung, frühestens nach 14 Tagen, besser 4 Wochen, beschichten. Bei ungünstigen Trocknungsbedingungen kann die Wartezeit auch länger sein.

## Orbit-Hybrid

### Schwundrissbildung

Bei sehr rauen Untergründen ist es handwerklich unvermeidbar, dass in den Vertiefungen höhere Schichtdicken entstehen. Je nach Produkt können sich hier während des Trocknungsprozesses feinste Haarrisse in der Oberfläche der Beschichtung bilden. Diese Schrumpfrisse sind eine produktspezifische Eigenschaft und Stand der Technik und beeinträchtigen nicht die Qualität der Beschichtung.

### Waagerechte Flächen

Waagerechte Flächen im Außenbereich wie Mauerkronen, Gesimse, Fensterbänke, usw. sollten fachgerecht mit geeigneten Verwahrungen, z. B. aus Metall oder Stein abgedeckt werden, um Schmutzabläufer und Feuchtschäden der Beschichtung zu vermeiden.

### Temperaturgrenze

Zwischen + 5 °C und + 30 °C für alle Luft- und Untergrundverhältnisse während Verarbeitung und Trocknung.

### Trockenzeit

Bei + 20 °C Luft- und Untergrundtemperatur und 65 % relativer Luftfeuchte überstreichbar nach ca. 4 - 5 Stunden. Bei niedrigeren Temperaturen und höherer Luftfeuchte entsprechend länger.

### Reinigung der Werkzeuge

Sofort nach Gebrauch mit Wasser und Seife

## Hinweise

### Produkt-Code

BSW50 (M-DF02 F)

### Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge

Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Nicht in die Augen, auf die Haut oder auf die Kleidung gelangen lassen. Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. Bei Berührung mit der Haut: Mit viel Wasser und Seife waschen. Enthält: 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on, Octhilonin (ISO), 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on, Reaktionsmasse aus 5-Chlor-2-methyl-2H-isothiazol-3-on und 2-Methyl-2H-isothiazol-3-on (3:1). Achtung! Beim Sprühen können gefährliche lungengängige Tröpfchen entstehen. Aerosol oder Nebel nicht einatmen. Dieses Produkt ist eine „behandelte Ware“ nach EU-Verordnung 528/2012 (kein Biozid-Produkt) und enthält folgende biozide Wirkstoffe: Terbutryn (CAS-Nr. 886-50-0), Octhilonin (ISO) (CAS-Nr. 26530-20-1). Hotline für Allergieanfragen: 0800/1895000 (kostenfrei aus dem deutschen Festnetz).

### Deklaration der Inhaltsstoffe

Polyacrylat-Dispersion, Hybrid-Bindemittel, Polysiloxane, Titandioxid, silikatische Füllstoffe, Calciumcarbonat, Wasser Additive, Konservierungsmittel.

### Sicherheitsdatenblatt beachten

Nähere Angaben: Siehe Sicherheitsdatenblatt

### VOC Kategorie

(Kat. A/c): 40 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 10 g/l VOC.

### WGK

1 (schwach wassergefährdend)

### Entsorgung

Flüssige Materialreste bei der Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abgeben, eingetrocknete Materialreste als Bau- und Abbruchabfälle oder als Siedlungsabfälle bzw. Hausmüll entsorgen. EAK 080112

## Gebindegrößen

Inhalt		EAN-Code	Artikel-Nr.
1,25 L	Basis 2	4002822712822	559857
12,5 L	Basis 2	4002822712808	559855
5 L	Basis 2	4002822712815	559856
5 L	Basis 1	4002822712785	559853
1,25 L	Basis 1	4002822712792	559854
4,7 L	Basis 3	4002822712846	559859
1,175 L	Basis 3	4002822712853	559860
11,75 L	Basis 3	4002822712839	559858
12,5 L	Basis 1	4002822712778	559852

## Orbit-Hybrid

12,5 L

Weiß

4002822712747

559849

### Systemzugehörige und -ergänzende Produkte

Grundierfarbe WP

Acryl-Streichvlies

Hydro-Grund OS

Multi-Grund 3 in 1

Tiefgrund LKF

Mit diesem Merkblatt können nicht alle Anwendungsfälle abgedeckt werden. Deshalb ist daraus keine absolute Verbindlichkeit und Haftung abzuleiten. Der Verarbeiter ist in jedem Fall verpflichtet, den Untergrund fachmännisch zu prüfen und die Produkteignung daraufhin zu beurteilen. Im Zweifelsfall bitte den anwendungstechnischen Beratungsdienst der ALLIGATOR FARBWERKE kontaktieren.