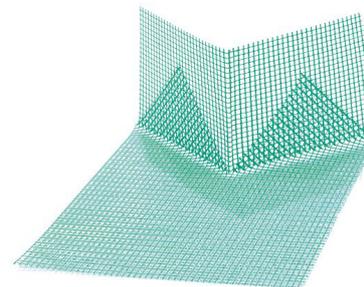


Sturzeckwinkel

Vorgefertigter Gewebeeckwinkel für die sichere Ausbildung von Innenecken und gleichzeitige Diagonalarmierung an Fenster- oder Türöffnungen in den ALLFAtherm-Dämmsystemen.



Produktbeschreibung

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> • Vorgefertigter Gewebeeckwinkel für die rationelle Ausführung der Diagonal- und Inneneckarmierung in einem Arbeitsschritt • Armierungsgewebe in Unterputzen • Alkalibeständig • Schiebefest • Hoch zugfest • Weichmacherfrei • Mit allen Armierungsmassen aus den ALLFAtherm-Dämmsystemen verarbeitbar
Anwendungsbereich	Außen und innen
Einsatzbereich	In den ALLFAtherm-Dämmsystemen Für die Rissanierung (Schwerarmierung) von Fassadenflächen

Werkstoffbeschreibung

Materialbasis	Glasgewebe
Format	200 x 200 mm
Flächengewicht	ca. 160 g/m ²
Maschenweite	4 x 4 mm
Appreturaufgabe	20 - 30 %, organisch
Reißfestigkeit	1,75 kN/5 cm in Kett- und Schussrichtung
Reißfestigkeitsverlust nach Alkalilagerung	< 50 % (28 d NaOH 5 %ig bzw. 24 h alkalische Lösung pH 12,5/ 60° C)
Verbrauch	1 Stück je Ecke
Farbton	Grün
Lagerhaltung	Trocken lagern

Untergründe

Untergrundvorbereitung	Die Ausbildung der Armierung erfolgt nach Aushärtung der Dämmplattenverklebung (frühestens nach 3 Tagen bei + 20 °C, 65 % relative Luftfeuchte) auf sauberen, trockenen, versatzfreien und planebenen Dämmplattenflächen sowie auf lot- und fluchtrecht ausgebildeten Eckbereichen. Bei der Sanierung gerissener Putzfassaden muss der Untergrund sauber, fest, trocken, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten und Trennmitteln sein. Grob vorstehende Mörtel- oder Betonteile abschlagen, größere Untergrundunebenheiten mit geeignetem Mörtel ausgleichen. Vorhandenen Putz auf Festigkeit und Hohlstellen, vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Putze und Beschichtungen restlos entfernen. Untergründe, falls erforderlich, grundieren.
-------------------------------	--

Sturzeckwinkel

Verarbeitung

Verarbeitung	Armierungsmasse mit rostfreier Stahlkelle auftragen und die Sturzeckwinkel einbetten.
Verarbeitungshinweise	Folgende Richtlinien sind bei der Verarbeitung zu beachten: Die Technischen Merkblätter jedes einzelnen Produkts, die jeweils gültigen bauaufsichtlichen Zulassungen, die aktuelle Broschüre "Verarbeitung von ALLFATHERM-Dämmsystemen", die DIN 55699, das BFS Merkblatt 21 und die darin in Bezug genommenen Regelwerke, die technische Systeminformation: "Kompendium WDVS und Brandschutz" vom Fachverband Wärmedämm-Verbundsysteme.

Hinweise

Entsorgung	Materialreste können als Baustellenabfall entsorgt werden.
-------------------	--

Gebindegrößen

Inhalt		EAN-Code	Artikel-Nr.
25 Stück	10 cm	4002822019068	842758
25 Stück	20 cm	4002822019075	842760

Mit diesem Merkblatt können nicht alle Anwendungsfälle abgedeckt werden. Deshalb ist daraus keine absolute Verbindlichkeit und Haftung abzuleiten. Der Verarbeiter ist in jedem Fall verpflichtet, den Untergrund fachmännisch zu prüfen und die Produkteignung daraufhin zu beurteilen. Im Zweifelsfall bitte den anwendungstechnischen Beratungsdienst der ALLIGATOR FARBWERKE kontaktieren.